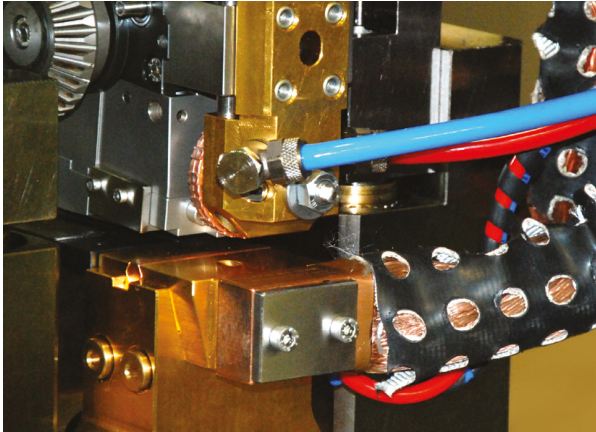


EVHSG-600-E



Saldatura a contatto in tutti i processi e cicli pre-programmabili

L'EVHSG-600-E è un dispositivo di saldatura a contatto mobile elettronicamente con il quale è possibile saldare più contatti in diverse posizioni in un unico processo. Sei tu a decidere dove e come questo avviene: puoi definire il posizionamento dei singoli contatti – e anche la loro sequenza nel ciclo di saldatura – come desideri e salvarli nel programma. È possibile utilizzare fili tondi e nastri profilati di diversi spessori con una larghezza da 0,5 mm a 5,0 mm e una sezione trasversale massima di 4,0 mm².

Il dispositivo di saldatura viene movimentato trasversalmente alla direzione di avanzamento del nastro tramite un servomotore. Tutti i processi di lavoro sono controllati da camme, in modo da garantire un'elevata qualità di saldatura anche con elevate frequenze di corsa. I meccanismi di controllo garantiscono inoltre la massima precisione.

Punti di forza e vantaggi dell'EVHSG-600-E

- Saldatura a contatto automatizzata fino a 300 cicli/min
- Sequenze e cicli pre-programmabili
- Comandi elettronici di trasporto/posizione
- Ruote portaelettrodi con/senza profilo, riutilizzabili più volte
- ambiente di saldatura libero, senza shunt

Il processo di saldatura

I fili tondi alimentati orizzontalmente (da 0,5 a 2,0 mm di diametro) vengono tagliati nel dispositivo utilizzando elementi di taglio in metallo duro (da 0,5 a 3 mm di lunghezza).

Le sezioni di contatto vengono guidate meccanicamente sotto la ruota dell'elettrodo e posizionate esattamente lì ($\pm 0,05$ mm). Avanzamento e posizionamento delle sezioni sono controllati elettronicamente.

Gli elettrodi sono progettati come elettrodi a ruota con 16 o 32 superfici di lavoro, con o senza profilo, a seconda del tipo di contatto, e possono essere utilizzati più volte. Gli elettrodi vengono raffreddati direttamente.

Durante la saldatura, la sezione di contatto è trattenuta solo dall'elettrodo: l'ambiente è libero.

Pertanto, non sono possibili shunt indesiderati. Il percorso di riadattamento è monitorato digitalmente.

Efficienza nella produzione

I processi controllati da camme garantiscono una qualità di saldatura di prima classe anche con processi di lavoro rapidi. Con il collaudato sistema di cambio rapido della cassetta per diversi fili di saldatura a contatto o profili di saldatura a contatto, è possibile cambiare la produzione in un batter d'occhio. In alternativa, al posto delle cassette intercambiabili è possibile utilizzare anche set di lavoro. Tuttavia, l'installazione con l'aiuto delle cassette intercambiabili richiede molto meno tempo.