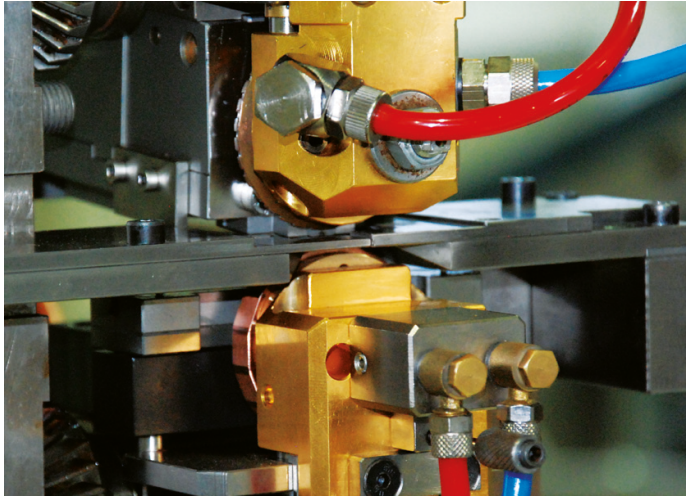


HSG-600-E



Saldatura a contatto con angoli fino a 180°

Con il dispositivo per la saldatura dei contatti HSG-600-E è possibile saldare i contatti con qualsiasi angolazione. È possibile utilizzare nastri profilati e fili tondi, che possono essere saldati sul nastro portante ad angoli compresi tra 0 e 180° rispetto al bordo del nastro portante - dall'alto e dal basso. Piacevole effetto collaterale: la distanza tra i contatti può essere accorciata, il materiale della striscia può essere utilizzato in modo più ottimale e gli sprechi sono ridotti. È azionato da servomotori che vengono

semplicemente ruotati parallelamente al dispositivo. Rispetto all'HSG-500-E, i movimenti vengono eseguiti in curve più ampie. Ciò garantisce una qualità perfetta anche con numeri di corsa elevati.

Punti salienti e vantaggi dell'HSG-600-E

- Saldare i contatti con qualsiasi angolazione rispetto al nastro portante
- Indipendente dall'elettrodo a nastro portante
- La lunghezza delle sezioni di contatto è regolabile in continuo
- Le ruote degli elettrodi possono essere cambiate dalla parte anteriore
- Ambiente di saldatura libero, senza shunt

Il processo di saldatura

I contatti vengono tagliati nel dispositivo utilizzando elementi taglienti in metallo duro e quindi spinti sotto l'elettrodo utilizzando una slitta di trasporto. Viene inserito utilizzando una molla di tensione e controllato da un sensore. La distanza di contatto dal bordo del nastro portante può essere scelta liberamente, poiché l'unità di saldatura è completamente separata dall'unità dell'elettrodo inferiore. Anche l'elettrodo inferiore può essere integrato nell'utensile dal cliente. Gli elettrodi sono progettati come elettrodi a ruota e hanno da 16 a 32 superfici di lavoro, a seconda delle dimensioni del contatto. Il raffreddamento degli elettrodi può essere diretto o indiretto. Il contatto è mantenuto sotto l'elettrodo, il che significa che l'elettrodo non ha incorporazione e meno contaminazione. L'unità elettrodi viene abbassata tramite colonne guida, quindi è garantito un parallelismo assoluto. Il gruppo elettrodi è estraibile frontalmente; le ruote degli elettrodi possono essere girate o cambiate senza problemi. Durante la saldatura, la sezione di contatto è trattenuta solo dall'elettrodo: l'ambiente è libero. Pertanto, non sono possibili shunt indesiderati.

Efficienza nella produzione

I processi controllati da camme garantiscono una qualità di saldatura di prima classe anche con processi di lavoro rapidi. Con il collaudato sistema di cambio rapido della cassetta per diversi fili di saldatura a contatto o profili di saldatura a contatto, è possibile cambiare la produzione in un batter d'occhio.